CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE OGIVE DIAMOND

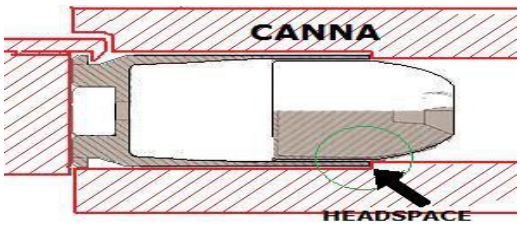
Queste ogive hanno subito uno speciale trattamento, che sfrutta le caratteristiche chimiche e fisiche del molibdeno. Il preparato con cui sono trattate, (di cui abbiamo l'esclusiva) è stato studiato su nostre precise indicazioni ed esigenze applicative mediante test condotti in concerto con il produttore.

Il molibdeno è depositato sulla palla, usando come veicolo una speciale resina fenolica, che permette di mantenerlo in posizione fino al momento dello sparo, mantenendo caratteristiche di resistenza a temperature e pressioni molto elevate.

Trattandosi anche di uno straordinario lubrificante, a parità di carica di polvere si avrà un incremento velocitario delle pallottole di di 5-7 m/sec.

La molecola che incorpora il molibdeno ha, inoltre, una valenza ionica opposta rispetto ai metalli impiegati per la produzione di ogive e canne.

Oltre a formare il velo protettivo e lubrificante sulla palla, dunque, tende naturalmente a formare un velo protettivo e lubrificante anche sulla canna dell'arma, aumentando o escludendo del tutto gli interventi di pulizia della stessa, ed aumentandone considerevolmente la vita operativa.

Si deve, dunque, considerare un vantaggio e non un inconveniente il leggero velo grigio che può formarsi all'interno della canna. Velo che, in ogni caso, pur essendo benefico anche in termini di precisione, si può facilmente rimuovere al momento della pulizia della stessa.

Il corretto uso di queste ogive onde evitare problemi di impiombatura della canna e fumi in eccesso, è subordinato al corretto caricamento della munizione. Si raccomanda in fase di crimpatura di ripristinare la convergenza del collo bossolo come rappresentato in figura in modo da evitare asporto di materiale di rivestimento. Siffatta operazione in bossoli RIMLESS (9x21, 40S&W,45HP-ACP, ecc) garantisce altresì un corretto HeadSpace (spazio di testa) evitando mancate percussioni e maggior precisione della munizione ricaricata.